

# Pferdesportverband Rheinland e.V.



Pferdesportverband Rheinland e.V. · Weissenstein 52 · 40764 Langenfeld

Reitsportzentrum Lichtenholz e.V.  
Geschäftsstelle  
Heckenweg 6  
46499 Hamminkeln

Pferdesportverband Rheinland e.V.  
Weissenstein 52  
40764 Langenfeld

Telefon 02173/1011-100  
Fax 02173/1011-130

E-Mail [info@psvr.de](mailto:info@psvr.de)  
Internet [www.psvr.de](http://www.psvr.de)

Unsere Zeichen	Fax: 02173/ 1011130	Bearbeiter/ in	Langenfeld,
Hu	Tel: 02173/ 1011105	Frau Hußmann	21.04.2021
Internet: <a href="http://www.Pferdesport-Rheinland.de">http://www.Pferdesport-Rheinland.de</a>		e-mail: <a href="mailto:dh@psvr.de">dh@psvr.de</a>	

PLS Datum: 12.-13.05.2021  
PLS Ort: Hamminkeln - Reitsportzentrum Lichtenholz  
PLS Nummer: 472120012  
Veranstalter: Reitsportzentrum Lichtenholz e.V.

## ***Nachträgliche Ausschreibungsänderung***

Sehr geehrte Damen und Herren,

nachstehend übersenden wir Ihnen die Ausschreibungsänderung der o.a. PLS.

Mit freundlichem Gruß  
i.A.

(Hußmann)  
Geschäftsstelle

### Verteiler:

1. Veranstalter
2. FN - Abt. Sport
3. Beauftragte/r der LK
4. z.d.A.

Stadtparkasse Langenfeld · BIC WELADED1LAF · IBAN DE75 3755 1780 0000 1009 66

Vorstand André Kolmann

Sitz der Gesellschaft Langenfeld · Registergericht Düsseldorf VR 30859

Steuer-Nr. 135/5794/2605 · USt-ID-Nr. DE12 2122 727



**Nachträgliche Änderung der Ausschreibung**

**PLS Datum:** 12.-13.05.2021  
**PLS Ort:** Hamminkeln - Reitsportzentrum Lichtenholz  
**PLS Nummer:** 472120012  
**Veranstalter:** Reitsportzentrum Lichtenholz e.V.

Die Ausschreibung der o.a. PS/PLS wird wie folgt geändert / ergänzt:

**Teilnahmeberechtigung:**

**I. Leistungsprüfungen (LP 1-3,5-8)**  
für LV Rheinland, KV Borken, Recklinghausen

**II. Leistungsprüfung (LP 4)**  
für KV Wesel, Düsseldorf, Neuss, Borken und  
Recklinghausen

**!!! Alle LP nur für Berufsreiter  
mit Option B !!!**

**Die Teilnehmer müssen ein gewerbsmäs-  
siges Einkommen durch den Beritt von  
Pferden für Dritte u/o durch das Erteilen  
von Reitunterricht u/o durch regelmässi-  
gen Handel mit Pferden erzielen**

Die Teilnehmer sind über diese Änderung rechtzeitig zu informieren.

Genehmigt durch die Kommission für Pferdeleistungsprüfungen Rheinland

Langenfeld, 21.04.2021

i.A.

(Hußmann)  
Geschäftsstelle