



# Ditzingen, PLS vom 17.-18.09.2016

## Ergebnisliste - 02 Springpferdeprüfung Kl.L

**Geldpreis: Ing. Büro Kleinberger**

**Ehrenpreise: Fa. Idexx, HorseSeven**

Startfolge: ab K Nennungen: 21 Starter: 9 Platziert bis: 4 Ausgeschieden : 1

Ergebnis im Stechen : \* - Zusatzplatzierung: (Z) - Gewinnfelder sind in der jeweiligen gültigen Landeswährung angegeben

Platz	KNr.	Pferd	Reiter Team/Verein	Ergebnis	Gewinn
1	117	Eddie Me	<b>Heideker, Christian</b> GER/RK St.Johann	8.0	55,00
2	146	Gossip Girl Utopia	<b>Kittel, Thomas</b> GER/RC Aischbach Gütstein	7.7	45,00
3	53	Casjocora	<b>Schwarzkopf, Robert</b> GER/RV Jettlingen	7.5	38,00
4	40	Careful 74	<b>Pflugfelder, Anja</b> GER/RFV Möllinden	7.3	33,00
<b>Reserve</b>					
5	287	Touchscreen	<b>Büchsenstein, Kerstin</b> GER/RC Aischbach Gütstein	7.0	
6	35	Campino Royal BS	<b>Gräter, Mareike</b> GER/LRFV Weil der Stadt	6.8	
7	28	Caletta's Girl	<b>Schwenk, Tamara</b> GER/RC Schwieberdingen Banmähder e.V	6.4	
<b>n.platziert</b>					
8	32	Calimo 3	<b>Büchsenstein, Kerstin</b> GER/RC Aischbach Gütstein	3.0	
<b>Ausgeschieden/Aufgabe/Verzicht</b>					
	55	Caspirant	<b>Michel, Thomas</b> GER/RV Sindelfingen	<b>Aufgabe</b>	

Richter:

Gesamt Geldpreis : 171,00

- H: Iris Hellmann - C: Ingrid Henle