Diepersdorf/Mfr.

Ergebnisliste - **05/2 Dressurprüfung Kl.A***

Geldpreis: Maier Verpackungen

Ehrenpreise: Fa. Matthes

Startfolge: ab E Nennungen: 28 Starter: 16 Platziert bis: 6 Ausgeschieden : 1

Ergebnis im Stechen : * - Zusatzplatzierung: (Z) - Gewinngelder sind in der jeweiligen gültigen Landeswährung angegeben

Platz	KNr.	Pferd	Reiter Team/Verein	Ergebnis	Gewinn
1	**18**	**Bodethal's Prince Chocolate**	**Brahmann,Lisa** GER/Kutscherverein Bamberg 1896 e.V.	**7.6**	33,00
2	**110**	**Jara 31**	**Heubeck,Steffi** GER/PSG Abenberg/Ebersbach e.V.	**7.3**	27,00
3	**1**	**Abigale 16**	**Einhaus,Isabelle** GER/RFG Cottenbach e.V.	**7.0**	23,00
4	**93**	**Granini 73**	**Hirsch,Nadine** GER/PF Rothsee u.U.e.V.	**6.8**	19,00
4	**170**	**Sappalotti 2**	**Mederer,Angela** GER/Reitsport Team 2010 e.V.	**6.8**	19,00
6	**66**	**Don Quichotte 27**	**Einhaus,Isabelle** GER/RFG Cottenbach e.V.	**6.7**	
6	**130**	**Limba 28**	**Gluschke,Clarissa** GER/PSC Seahorse e.V.	**6.7**	
Reserve					
8	**200**	**Que Sera W**	**Samberger,Elisabeth** GER/RV Schneemühle e.V.	**6.5**	
9	**137**	**Lucie de Luxe**	**Grawe,Petra** GER/Stud.RG Erlangen-Nürnberg e.V.	**5.8**	
9	**111**	**Jorani**	**Krämer Dr.,Susanne** GER/RC Erlangen e.V.	**5.8**	
11	**19**	**Brasilia 30**	**Bastian,Susanne** GER/TG Willersdorf e.V.	**5.7**	
11	**118**	**Lady Finesse**	**Emmerling,Christine** GER/RFV Berching e.V.	**5.7**	

Gesamt Geldpreis : 121,00

Verena Grohs Herbert Klier

Stand: 12.07.2022 10:12:09